



Themis
Biotechnology & Life Science

Il futuro dell'Innovazione e della Sostenibilità.

LINEA ENZIMATICA

SPECIFICA PER USO INDUSTRIALE



Dalla natura all'industria

L'alleanza tra tecnologia e natura per un futuro sostenibile

ZYME+ nasce dall'esperienza e dalla visione innovativa di Themis, azienda leader nella progettazione e produzione di impianti per il trattamento innovativo dei reflui industriali. Con la consapevolezza che il futuro dell'industria passa attraverso soluzioni più sostenibili ed efficienti, Themis ha dato vita a una rivoluzione biotecnologica: un'integrazione perfetta tra ingegneria avanzata ed enzimi naturali, per trasformare gli scarti in risorse e ridurre l'impatto ambientale dei processi produttivi.

La storia di **ZYME+** è una storia di ricerca, innovazione e impegno verso il pianeta. Ispirandoci ai processi biologici naturali, abbiamo sviluppato un ecosistema enzimatico su misura per gli impianti industriali, capace di accelerare la degradazione dei contaminanti organici e migliorare l'efficienza del trattamento dei reflui industriali. Non è solo una linea di prodotti: è una nuova era per l'industria, dove la scienza e la biotecnologia incontra l'ingegneria per dare vita a un modello produttivo più pulito, più intelligente, più sostenibile.

Con **ZYME+** il cambiamento è già in atto.

Perché scegliere gli enzimi?

- **Efficacia naturale:** degradano le sostanze organiche senza bisogno di agenti chimici aggressivi.
- **Sostenibilità:** riduci gli sprechi e l'impatto ambientale con un trattamento biologico.
- **Maggiore efficienza:** migliora la resa dei processi e riduci i tempi di trattamento.
- **Costi di gestione ridotti:** minor consumo energetico e ottimizzazione della gestione degli scarti.

Soluzioni personalizzate per ogni esigenza

Partendo dai nostri prodotti, sviluppiamo mix enzimatici su misura per rispondere alle specifiche esigenze di trattamento negli impianti di depurazione, nell'industria alimentare e nel trattamento delle acque reflue.

Migliora l'efficienza, riduci i costi e ottieni soluzioni enzimatiche ottimizzate per il tuo impianto.

Campi di applicazione

- **Industria alimentare**
Trattamento di rifiuti alimentari e sottoprodotti di lavorazione.
- **Impianti di trattamento reflui industriali**
Miglioramento della depurazione delle acque e riduzione dei fanghi.
- **Detergenza industriale**
Formulazioni enzimatiche per la rimozione di residui organici.
- **Controllo degli odori**
Eliminazione dei composti organici responsabili di cattivi odori negli impianti di trattamento.

Enzimi per il trattamento di scarti e reflui: la bioinnovazione al servizio della sostenibilità

Nel settore industriale, gli enzimi rappresentano una soluzione innovativa ed ecologica per la gestione degli scarti e il trattamento dei reflui.

Proteasi, lipasi, amilasi, cellulasi e pectinasi sono tra i principali biocatalizzatori impiegati per degradare materiali organici complessi, trasformandoli in composti più semplici e facilmente biodegradabili.

Grazie alla loro azione mirata, questi enzimi accelerano la scomposizione di proteine, grassi, amidi, cellulosa e pectine, ottimizzando i processi di depurazione, riducendo i residui e limitando la formazione di rifiuti solidi.

L'impiego di enzimi nel trattamento degli scarti industriali e delle acque reflue non solo migliora l'efficienza dei sistemi di smaltimento, ma favorisce anche il **recupero di risorse preziose**, come i fertilizzanti organici, promuovendo modelli di economia circolare.

Inoltre, rispetto ai trattamenti chimici tradizionali, l'utilizzo di enzimi riduce il consumo di energia e l'impiego di sostanze aggressive, contribuendo a rendere i **processi industriali più sostenibili e rispettosi dell'ambiente.**

I nostri enzimi per il trattamento industriale

Trasforma gli scarti in risorse con il potere di Zyme+

Soluzioni enzimatiche avanzate per il trattamento di rifiuti alimentari, acque reflue, fanghi e residui organici nei settori industriali.



PROZYME

Scomposizione efficace delle proteine

ProZyme facilita la degradazione dei residui organici proteici, riducendo gli inquinanti negli impianti di trattamento acque reflue. Migliora la depurazione biologica e previene accumuli nei sistemi.

- Rimuove i residui proteici nei reflui
- Migliora l'efficienza degli impianti di depurazione
- Previene la formazione di cattivi odori



LIPOLYZE

Scioglie e degrada grassi e oli

LipoLyze è progettato per la gestione di oli e grassi negli impianti industriali di trattamento reflui e nei processi di digestione anaerobica. Evita intasamenti e migliora l'efficienza degli impianti.

- Elimina grassi da impianti di depurazione e reflui industriali
- Previene incrostazioni e problemi di scarico
- Riduce la produzione di fanghi oleosi



CELLUBREAK

Degrada scarti vegetali e fibrosi

CelluBreak accelera la decomposizione di rifiuti alimentari ricchi di cellulosa come bucce e scarti vegetali. Perfetto per impianti di trattamento rifiuti organici.

- Ottimizza il trattamento degli scarti dell'industria alimentare
- Migliora la degradazione dei rifiuti negli impianti di trattamento reflui
- Riduce il volume dei fanghi di depurazione



AMYLOFAST

Elimina gli amidi e riduce le incrostazioni

AmyloFast scompone gli amidi presenti nei rifiuti alimentari e nelle acque reflue industriali, prevenendo la formazione di depositi e facilitando la digestione anaerobica.

- Trasforma gli scarti alimentari in zuccheri fermentabili
- Migliora il rendimento della depurazione biologica
- Previene accumuli e cattivi odori negli impianti



PECTOPRO

Scomposizione mirata della pectina

PectoPro facilita la degradazione della pectina negli scarti vegetali, migliorando la gestione dei residui di frutta e verdura nei processi industriali e di trattamento reflui.

- Aumenta l'efficienza nel trattamento di scarti vegetali
- Ottimizza i processi di filtrazione e separazione negli impianti di depurazione
- Favorisce una migliore degradazione della biomassa



Themis
Biotechnology & Life Science

Themis S.p.A.

Via Brescia, 13 | 20025 Legnano (Milan - Italy)

+39.0331.456228

info@themis-industries.com



themis-industries.com



Seguici su **in**